## Dichiarazione relativa all'assunzione di cariche presso enti pubblici o privati e di incarichi con oneri a carico della finanza pubblica

## Art. 14, comma 1, lettere d) ed e) del Decreto Legislativo 33/2013

Cognome	Nome	Data di nascita	Luogo di nascita
MARTINA	MAURO		PANNANANO (BN)
nella veste di			
conseguenze anche penali previste in caso di dichiarazioni mendaci, ai sensi e per gli effetti di cui agli			
artt. 46 e 47 del medesimo D.P.R. n. 445/2000 e s.m.i.			
DICHIARA SOTTO LA PROPRIA RESPONSABILITA'			
relativamente a quanto previsto dall'art. 14, comma 1, lettera d) del D.Lgs 33/2013 di rivestire le			
seguenti cariche presso enti pubblici o privati			
CARICA	ENTE PUBBLICO O	PRIVATO	COMPENSO LORDO
			PERCEPITO
	§		
Eventuali annotazioni:			
		<del></del>	
relativamente a quanto previsto dall'art. 14, comma 1, lettera e) del D.Lgs. 33/2013 di avere i			
seguenti incarichi con oneri a carico della finanza pubblica			
Datt. Mauro MARTINA			
INCARICO	ENTE DI RIFERIN	MENTO	COMPENSO LORDO
			PERCEPITO
Eventuali annotazioni:			

in alternativa

carico della finanza pubblica.

di non rivestire cariche presso enti pubblici o privati e di non svolgere incarichi con oneri a

Il/la sottoscritto/a s'impegna a comunicare tempestivamente eventuali variazioni del contenuto della presente dichiarazione e a rendere, nel caso, una nuova dichiarazione.

Il/la sottoscritto/a in merito al trattamento dei dati personali esprime il proprio consenso al trattamento degli stessi nel rispetto delle finalità e modalità di cui al D.Lgs 196/2003 e del Regolamento (UE) 2016/679.

Il/la sottoscritto/a dichiara di essere informato che la presente dichiarazione sarà pubblicata sul sito web istituzionale per finalità di trasparenza o per altre finalità di pubblicità dell'azione amministrativa, ai sensi del d.lgs. 14 marzo 2013, n. 33 e nei limiti della disciplina in materia di protezione dei dati personali e che sulla stessa dichiarazione saranno effettuati controlli sulla veridicità delle dichiarazioni rese ai sensi dell'art. 71, del D.P.R. n. 445/2000.

Il/la sottoscritto/a dichiara, inoltre, di essere consapevole che i dati personali, contenuti nella presente dichiarazione, saranno trattati dal Comune di Lecce per le finalità per cui la presente dichiarazione viene resa.

Luogo e data LECEE , 14/11/2025

2